

SILESTONE®



The Ultimate
**Mineral HybriQ
Surface**

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

Designed by **COSENTINO®**

En 2022 hemos
transformado
Silestone®

**Lo hemos cambiado
por completo*,
por dentro y por fuera.**

(*) Excepto Copper Mist y Sienna Ridge 12.

Nuevo
Silestone®

A photograph of several wind turbines in a field at sunrise or sunset. The sky is a mix of blue and orange, and there is a layer of mist or fog on the ground. The turbines are silhouetted against the bright sky.

Por qué
HybriQ®

HybriQ® es la **respuesta estratégica de Cosentino**, como líder, a una sociedad que demanda cada vez más **sostenibilidad a los productos y más responsabilidad a las marcas**, dibujando un futuro **más sostenible para la industria y más comprometido con toda su cadena de valor**.

**HybriQ® es una tecnología pionera
y propietaria de Silestone®
(patente registrada)**

**Una innovadora generación de
superficies sostenibles y avanzadas
compuestas por una formulación híbrida:**

**Una nueva mezcla de alto rendimiento de
minerales premium, cuarzo y materiales
reciclados** producida a través de un
proceso de fabricación sostenible, con
agua 99% reciclada y energía renovable.

**El resultado es un producto más bello y
sostenible que mantiene la calidad
garantizada de Silestone®.**

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

**¿Qué es
Silestone® con
HybriQ
Technology®?**



Hemos desarrollado un concepto de producto que trabaja la sostenibilidad bajo dos enfoques simultáneamente



Usuario Final

Sostenibilidad,
conciencia ecológica y
reciclaje

Nuevo proceso de fabricación
más sostenible e incorporación
de material reciclado en su
composición.



Marmolista (Profesional)

Sostenibilidad del
modelo de negocio y
de la cadena de valor.

Nueva formulación con
contenido reducido en
sílice cristalina.

La sílice cristalina y su uso en superficies

La sílice es un componente básico de la tierra, arena, granito, mármol y muchos otros minerales. Está presente en todos ellos, en diferentes proporciones.

La sílice cristalina puede representar un riesgo en el trabajo y manipulación de productos que lo contienen cuando durante su elaboración no se utilizan las debidas medidas de protección individual y colectivas.

Por ello, todos los productos que incorporan sílice cristalina requieren que adopten dichas medidas durante su elaboración.

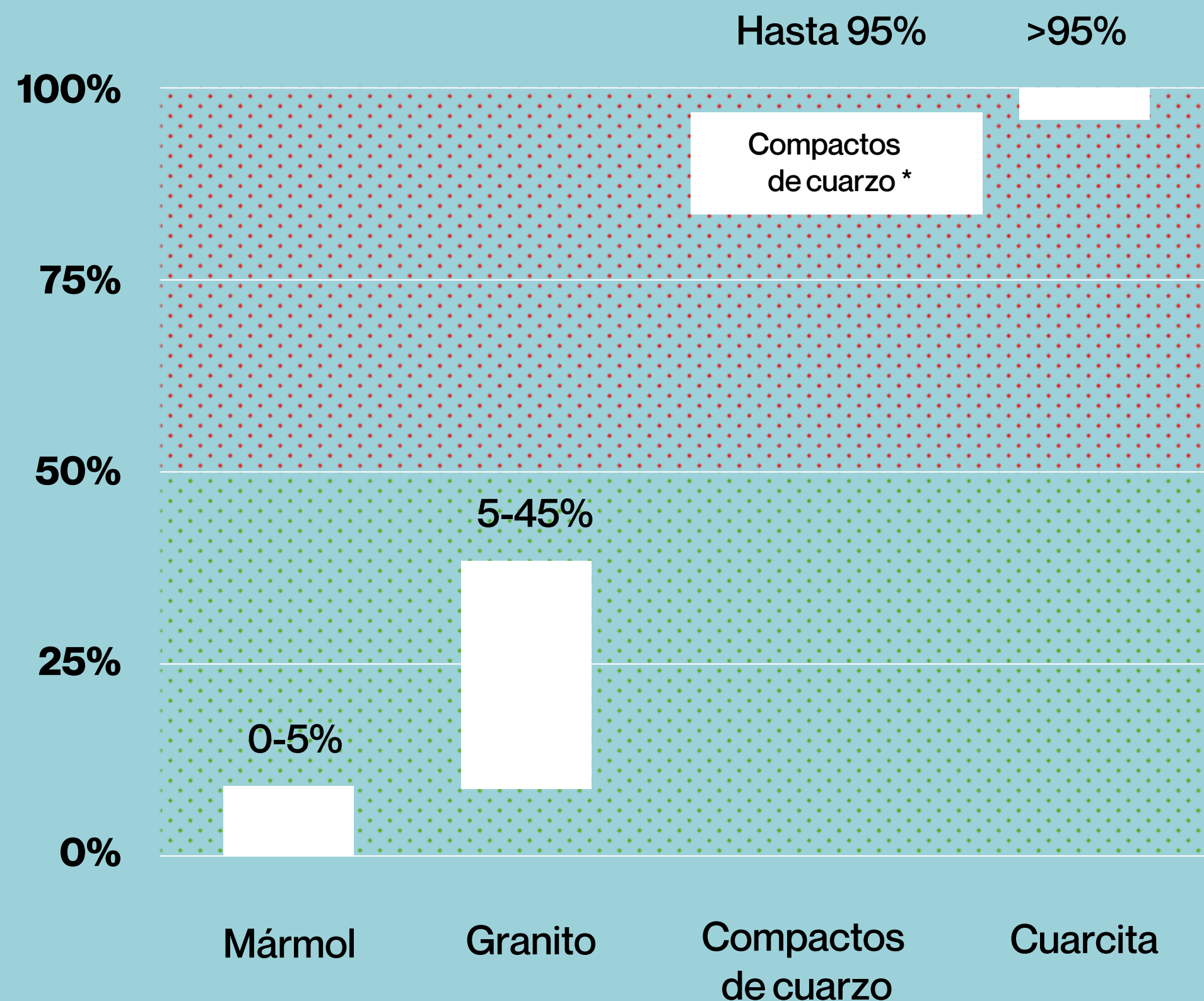
Desde Cosentino siempre hemos realizado una labor de información, sensibilización, educación y prevención al colectivo de marmolistas sobre este aspecto

Categorías de materiales con sílice

Existen distintos tipos de materiales con contenido en sílice cristalina:

Mayor de 50%: En este grupo se encuentran las aglomerados de cuarzo y las cuarcitas.

Menor de 50%: Encontramos las piedras naturales como el granito y el mármol.

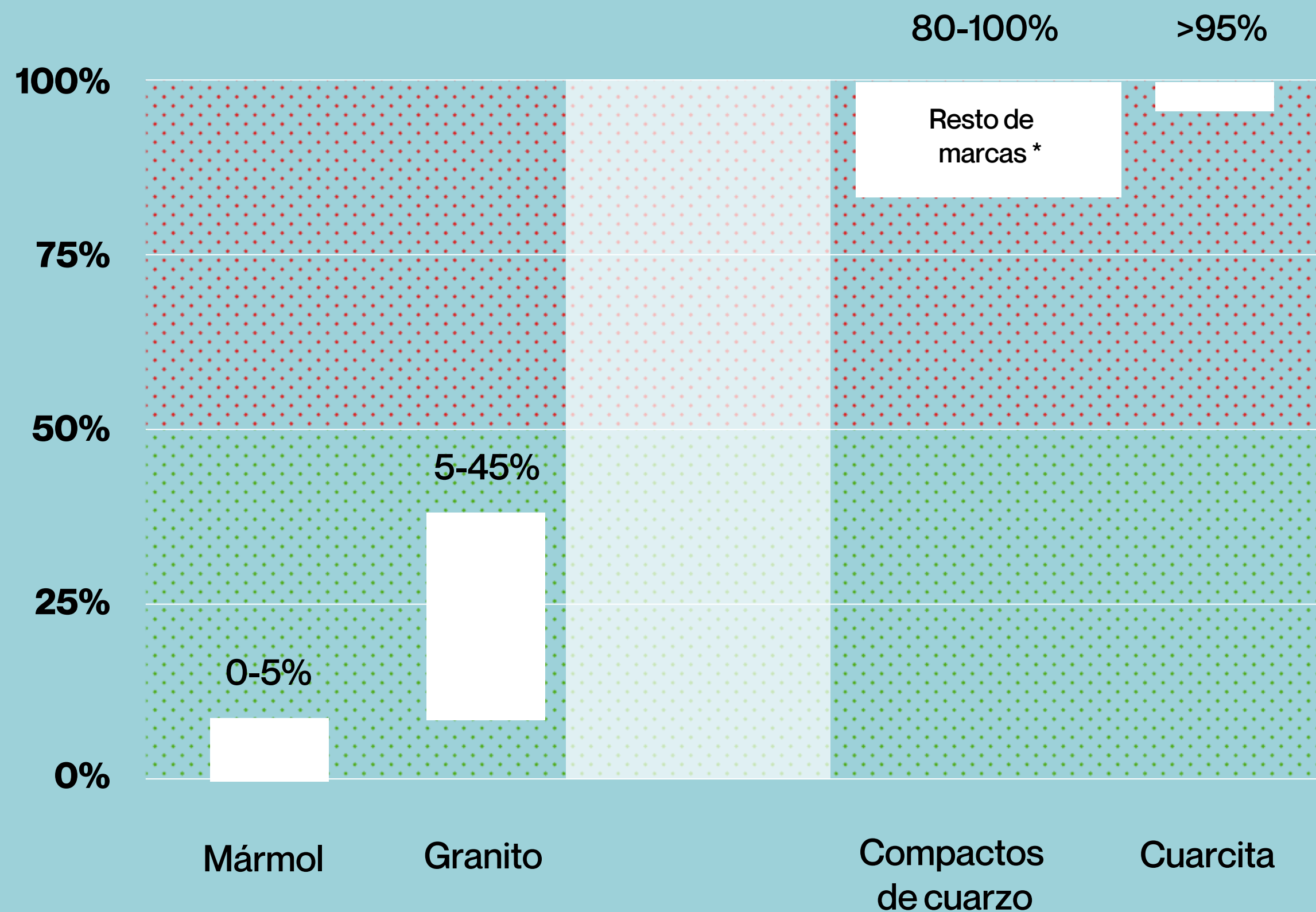


Contenido en Sílice Cristalina (%)

(*) Transversal a casi toda la gama de colores

La oportunidad

Existe una oportunidad de generar un producto con **menor concentración de sílice cristalina en su composición, más sostenible** y sin alterar las propiedades del aglomerado de cuarzo.



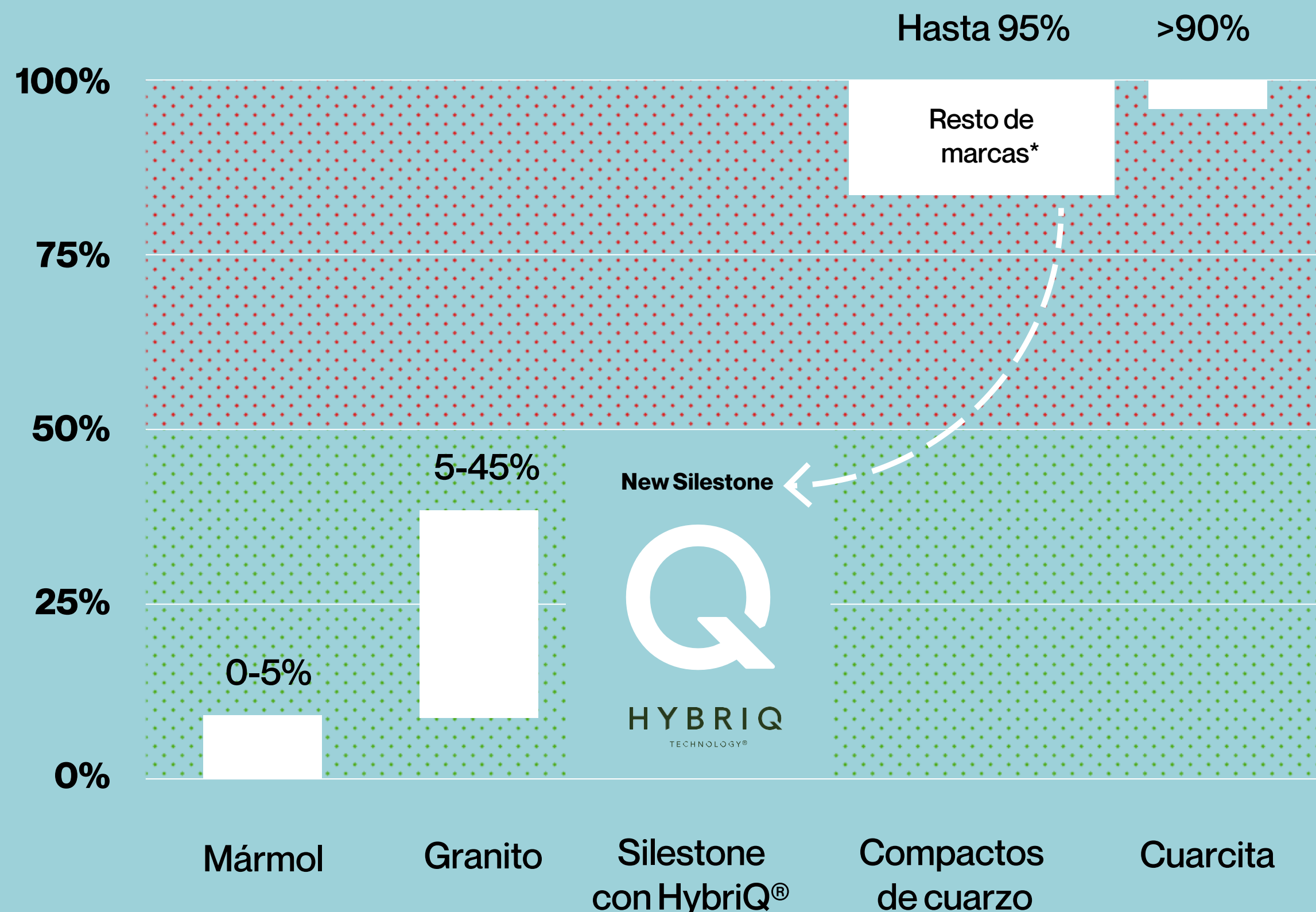
● Contenido en Sílice Cristalina (%)

* Transversal a casi toda la gama de colores

La respuesta. El nuevo Silestone

Como respuesta a esta necesidad, hemos desarrollado el nuevo Silestone con tecnología HybriQ®.

Nos posicionamos en la **franja más baja de concentración de sílice cristalina**, y además lo dotamos de **propiedades que lo hacen más sostenible y respetuoso para el medio ambiente**.



● Contenido en Sílice Cristalina (%)

* Transversal a casi toda la gama de colores

La tecnología HybriQ® se presenta en dos variantes según su composición

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

Tecnología que nos permite fabricar Silestone a través de un proceso de **fabricación más sostenible** y con una **reducción de sílice cristalina en su composición**

Contiene minerales premium



Totalmente producido con 99% de agua reutilizada



Economía circular en el proceso de fabricación



Totalmente producido con energía renovable



Compuesto por una formulación híbrida de minerales con menor porcentaje de sílice cristalina



HYBRIQ+
TECHNOLOGY®

HybriQ+® (Plus) es la variante de HybriQ® a la que además añadimos un mínimo de un **20% de materiales reciclados en su composición**

Contiene minerales premium



Totalmente producido con 99% de agua reutilizada



Economía circular en el proceso de fabricación



Totalmente producido con energía renovable



Compuesto por una formulación híbrida de minerales con menor porcentaje de sílice cristalina



Mínimo de un 20% de materiales reciclados



Tanto HybriQ® como HybriQ+® pueden estar fabricadas con distintos niveles de sílice cristalina (Q10, Q40 o Q50)

HYBRIQ
TECHNOLOGY®



Reducimos el porcentaje de sílice cristalina
a un máximo de 10, 40 o 50%

HYBRIQ
Q10

(*) Máximo 10% de
sílice cristalina

HYBRIQ
Q40

(*) Máximo 40% de
sílice cristalina

HYBRIQ
Q50

(*) Máximo 50% de
sílice cristalina

HYBRIQ+
TECHNOLOGY®



Reducimos el porcentaje de sílice cristalina a un
máximo de 10, 40 o 50% **y además añadimos**
mínimo un 20% de materiales reciclados en su
composición

Un nuevo Silestone
Sostenible · Innovador · Atractivo · Responsable



The Ultimate
**Mineral HybriQ
Surface**

HYBRIQ
TECHNOLOGY®



Ventajas para el Usuario Final



Más sostenible.

Mín. 20% de materiales reciclados.

Incorporamos la sostenibilidad como parte intrínseca de Silestone®. Potenciamos el compromiso con el medio ambiente como territorio clave del producto y la marca.



Más belleza.

Selección de minerales Premium.

Escogemos mezclas de distintos minerales pensando específicamente en el color, consiguiendo efectos, tonos y acabados nunca vistos.



El rendimiento de Silestone.

Mismo comportamiento y prestaciones.

La durabilidad, resistencia y propiedades de Silestone y por supuesto su garantía de 25 años se mantienen intactas.



Anticipándonos al futuro.

Nuestro compromiso con toda la cadena de valor nos ha llevado a anticiparnos a las legislaciones más exigentes y reducir el contenido de sílice cristalina.



HybriQ® es transversal a toda la gama de producto.

Hemos hecho un gran esfuerzo para incorporar la innovación en toda la gama de colores Silestone®.



Nuevo estándar, nueva categoría.

Reforzamos nuestro liderazgo mundial lanzando una nueva categoría de productos más sostenibles e innovadores.

Ventajas para el
Marmolista



Un nuevo Silestone®
Un nueva categoría de producto



The Ultimate
**Mineral HybriQ
Surface**

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

The Ultimate Mineral HybriQ Surface

Una nueva categoría

The Ultimate

Nuevo. Innovación. Lo último en superficies innovadoras.

Mineral

Una nueva categoría basada en una mezcla de diferentes tipos de minerales y cuarzo (incluyendo un bajo % de sílice cristalina).

HybriQ®

Al "mineral" le añadimos el concepto de hibridación, entendida como mezcla de minerales y elementos como el vidrio y otros materiales reciclados y procesos de economía circular, que aporta ese componente sostenible.

Superficies HybriQ®

Vinculamos "Superficie" a HybriQ, definiendo así el entorno de aplicación del producto y creando una nueva categoría en el mercado.



Preguntas
Frecuentes
**Usuario
Final**

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

¿Tienes alguna
duda sobre la
**tecnología
HybriQ®?**
Este es tu lugar.

¿Todos los productos Silestone® con tecnología HybriQ® llevan materiales reciclados?

NO

A pesar de que la mayoría los llevan en diferentes porcentajes, sólo los productos con HybriQ+® garantizan un mínimo de 20% de materiales reciclados en su composición.

¿El nuevo Silestone® se llama Silestone HybriQ®?

NO

Cambiaremos el logo, la imagen y muchas cosas, pero no el nombre. Silestone® sigue siendo Silestone®. HybriQ® es la tecnología que utilizamos en su fabricación.

¿Nos pueden copiar la tecnología HybriQ®?

NO

HybriQ® está patentada y es propiedad exclusiva de Cosentino. Además, las marcas HybriQ® y HybriQ+® también están protegidas internacionalmente y pertenecen a Cosentino.

Preguntas
Frecuentes
Marmolista

HYBRIQ
TECHNOLOGY®

¿Tienes alguna
duda sobre la
**tecnología
HybriQ®?**
Este es tu lugar.

¿Mantienen los certificados actuales como Greenguard o NSF?

SÍ

Todos los colores con esta tecnología continúan teniendo las mismas certificaciones.

Las propiedades de Silestone no varían, acreditan dichas certificaciones.

¿Hay que seguir usando medidas de protección individual y colectivas para trabajar Silestone®?

SÍ

Al igual que con el resto de materiales del mercado, deben respetarse las medidas establecidas de seguridad y salud.

¿Cambian las herramientas o la manera de trabajar Silestone®?

NO

Todo sigue exactamente igual en cuanto a la manera de trabajar el material y manipularlo.

¿Los colores con la tecnología HybriQ® o HybriQ+® tienen una nueva ficha técnica?

NO

Las fichas técnicas siguen siendo las mismas. Cada color está incluido en su familia técnica en función de las propiedades mecánicas, que son exactamente idénticas.

¿El Silestone “antiguo” era entonces malo?

NO

Silestone ha sido siempre 100% seguro si se trabaja con las medidas de seguridad adecuadas.

Un nuevo Silestone
Sostenible · Innovador · Atractivo · Responsable



HYBRIQ
TECHNOLOGY®