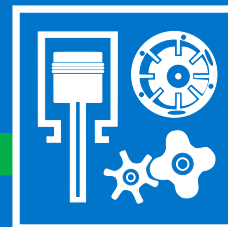


CPI®- Serie 9301

Lubricantes para compresores de aire



Descripción

Los lubricantes para compresores de la **Serie CPI®-9301**, fueron formulados utilizando como base, aceite hidrocrackeado del Grupo III y Diester, combinado con un paquete de aditivos de alto rendimiento que aseguran el máximo aprovechamiento del compresor.

Estos lubricantes para compresores, cuentan con una excelente estabilidad térmica y a la oxidación, permitiéndole trabajar satisfactoriamente en un amplio rango de temperaturas sin degradarse. La utilización de diester en la formulación asegura que, la formación de barnices y depósitos en el sistema, se mantengan a niveles mínimos.

Los lubricantes de la **serie CPI®-9301** son especialmente ventajosos en aplicaciones con alta temperatura, particularmente, su baja volatilidad reduce significativamente la cantidad de lubricante disuelta en el flujo de aire. Además cualquier degradación por alta temperatura no producirá depósitos o barnices perjudiciales.

Aplicaciones y Tipos de Compresores

- Compresores rotativos de tornillo.
- Bombas de vacío.

Características y Beneficios

Oxidativa y térmicamente estable:	Vida útil del sistema alargada.
Volatilidad extremadamente baja:	Mantenimiento y rellenado reducido.
Excelente lubricidad:	Incrementa la eficiencia y reduce costos de operación.

Procedimiento de prueba	Método de prueba ASTM	CPI® -9301-46
ISO VG		46
Densidad, g/ml	D4052	
20,0 °C		0,852
Contenido de agua, ppm	D6304	24
TAN, mgKOH/g	D974	0,09
Punto de ignición y encendido	D92	
Punto de ignición, °C		246
Punto de encendido, °C		260
Temperatura de autoignición, °C	E659	365
Viscosidad cinemática, cSt	D445	
40 °C		47,8
100 °C		7,6
Índice de viscosidad	D2270	133
Punto de goteo, °C	D97	-24
Liberación de aire	D3427	
mL		2,5
Residuo de carbono de Conradson	D189	
% de residuo		0,000
Volatilidad Noack	D972	
% de pérdida		3,4
Prueba de oxidación	D665	
A - Agua destilada		Pasa
B - Agua salina		Pasa

Este producto se encuentra disponible en otras viscosidades y en varias presentaciones. Datos de ensayos adicionales se encuentran disponibles bajo pedido. Por favor contactese con CPI para más información.

CPI es líder mundial en la industria de los lubricantes sintéticos, con operaciones en América del Norte, Europa, África y regiones de Asia y el Pacífico.

Adicionalmente a nuestros lubricantes CPI®-9301, ofrecemos un amplio rango de Lubricantes Industriales para Procesado de Gas, Gases Hidrocarbonados, Compresores de Aire, Bombas de Vacío, Circuitos Hidráulicos, Engranajes, Cadenas, Turbinas, Gases de Relleno Sanitario, Gases de Campo, Procesos Químicos y diversas aplicaciones de grado alimenticio NSF H1 y H2.

También ofrecemos lubricantes para cualquier aplicación de refrigeración, incluyendo refrigerantes: HFC, HCFC y HFO, acondicionadores de aire domésticos y de automóviles, refrigeración comercial e industrial y refrigerantes de bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP), tales como, Dióxido de Carbono, otros Hidrocarburos y Amoníaco.

CPI está certificado por las normas ISO 9001 e ISO 14001 y también acreditados para la producción de productos con certificación Halal, Kosher y Pareve,